

# Westar



## ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ШЛИЦЕВЫЕ НОЖНИЦЫ

KS-10

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

---





## **УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!**

Благодарим Вас за приобретение пневматической дрели Wester. Вся продукция Wester спроектирована и изготовлена с учетом самых высоких требований к качеству изделий.

**Для эффективной и безопасной работы внимательно прочтите данную инструкцию и сохраните ее для дальнейших справок.**

Сохраните эту инструкцию для дальнейших справок. При передаче инструмента третьим лицам прилагайте к нему данную инструкцию.

При работе с дрелью всегда руководствуйтесь указаниями по безопасности, содержащимися в данной инструкции по эксплуатации.

Категорически запрещается вносить изменения в конструкцию дрели.

В случае несоблюдения правил эксплуатации пневматической дрели или внесения каких-либо изменений в ее конструкцию инструмент не подлежит гарантийному ремонту.

Обращайте особое внимание на те положения инструкции, которые отмечены знаком **«ВНИМАНИЕ!»**. Несоблюдение данной инструкции по эксплуатации может привести к тяжелым последствиям: нанесению ущерба имуществу и здоровью людей.

## **НАЗНАЧЕНИЕ ИНСТРУМЕНТА**

Шлицевые ножницы предназначены для резки металлических, алюминиевых и пластмассовых листовых материалов.

## **КОМПЛЕКТАЦИЯ:**

Маслёнка 15мл – 1шт

Ключ торцевой 4мм – 1шт

Евро адаптер 1/4" – 1шт

**ВНИМАНИЕ!** Комплектация инструмента может изменяться без предварительного уведомления.

## ОПИСАНИЕ УСТРОЙСТВА (Рис.1)

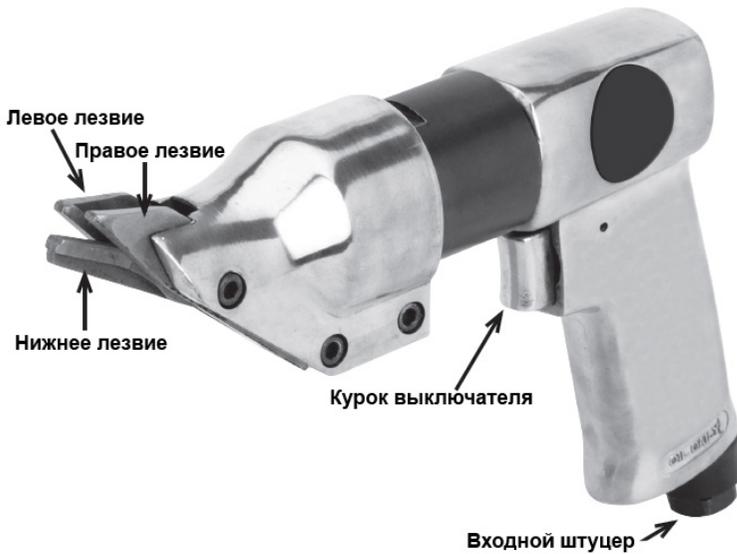


Рис.1

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соединение штуцера	G1/4" F
Число ходов	1800 ход/мин
Ширина реза	5 мм
Толщина реза стального листа	1,2 мм
Толщина реза алюминиевого листа	1,6 мм
Рабочее давление	6,3 бар
Средний расход воздуха	114 л/мин
Масса	1.3 кг

## **ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПО РАБОТЕ С ПНЕВМАТИЧЕСКИМИ ШЛИЦЕВЫМИ НОЖНИЦАМИ**

- Запрещается использовать пневмоинструмент в потенциально взрывоопасной среде.
- Во время работы с пневматическими ножницами всегда надевайте защитные очки и специальные головные уборы, а также в случае необходимости используйте респиратор и перчатки. Для защиты органов слуха используйте защитные наушники. Работать необходимо в спецодежде. .
- Работайте в помещениях с хорошей вентиляцией.
- Запрещается использовать вместо сжатого воздуха легковоспламеняемые газы.
- В целях обеспечения удобной и безопасной эксплуатации пневмоножниц применяйте зажимы или тиски для фиксации деталей.
- Перед профилактическими работами, связанными с обслуживанием ножниц, инструмент должен быть отсоединён от источника сжатого воздуха. Перед каждым запуском, особенно после каждой очистки и после ремонтных работ, следует проверить на прочность посадки все болты и гайки, а также проверить герметичность соединений и шлангов. Неисправные детали следует отремонтировать или заменить.
- При подключении воздушного шланга к пневмоинструменту убедитесь в том, что он находится в выключенном состоянии.
- Никогда не направляйте ножницы на себя, других лиц и животных.
- При работе с пневматическими ножницами всегда используйте чистый, сухой воздух.
- Не переносите инструмент за воздушный шланг.
- Отключайте воздушную линию от пневмоножниц, если они не используются.
- При работе займите устойчивое положение и держите инструмент обеими руками.
- Дождитесь полной остановки инструмента, прежде чем отложить его в сторону.

## **ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ**

После того, как Вы распакуете инструмент, визуально убедитесь в отсутствии механических повреждений

Перед соединением шланга для подачи воздуха с пневмоножницами, его необходимо предварительно продуть мощным напором воздуха. Это исключит попадание в инструмент влаги и пыли.

Шланг должен выдерживать давление до 10 атмосфер.

Внутренний диаметр шланга должен быть не менее 3/8" (9,5 мм) и соединение должно иметь аналогичную размерность.

При увеличении длины магистрали свыше 8 м, диаметр шланга должен быть увеличен до 12 мм (либо давление на выходе из компрессора необходимо повышать свыше 6,2 бар).

Храните шланг вдали от острых предметов, легковоспламеняющихся, горячих веществ. Перед работой с инструментами всегда проверяйте шланг на наличие повреждений.

Данный инструмент предназначен для работы с чистым, сухим воздухом. Поскольку сжатый воздух может содержать влагу и посторонние примеси (компрессорное масло), приводящие к ржавлению и преждевременному износу инструмента, рекомендуется использовать в воздушной линии фильтры (масло/влажнотделители), которые устанавливаются как можно ближе к ножницам (WESTER 816-001).

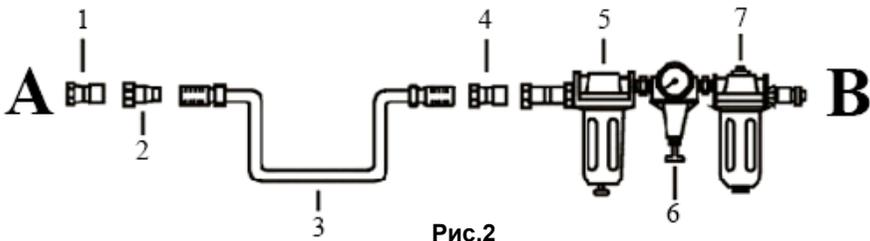


Рис.2

- А – Инструмент
- В – Источник воздуха
- 1. Штуцер
- 2. Переходник
- 3. Шланг
- 4. Переходник шланга
- 5. Лубрикатор
- 6. Манометр
- 7. Влаво/маслоотделитель



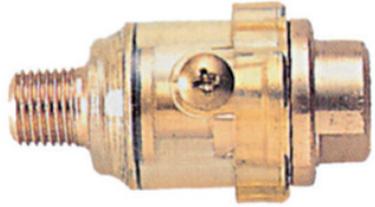
Для обогащения воздуха маслом самый лучший способ – это установка в пневмолинию смазывающего устройства – лубрикатора, который устанавливается после фильтра, и он будет производить смазку автоматически.

Его следует регулярно проверять и заполнять маслом, предназначенным для пневмоинструментов.

**ВАЖНО!** Если к Вашей системе невозможно установить стационарный лубрикатор, необходимо использовать линейный лубрикатор (мини-лубрикатор) WESTER 816-006.

Если он отсутствует, необходимо вручную закапывать 2-6 капель специального масла во входной штуцер инструмента один раз в день или после двух часов работы. После заливки масла дайте поработать инструменту без нагрузки.

Также Вы можете использовать модульную группу для подготовки воздуха, которая объединяет в себе воздушный фильтр, редуктор и лубрикатор. Для данной модели ножниц оптимальным вариантом будет установка модульной группы WESTER 816-002.



Помните, что применение более густого масла снижает ресурс работы пневмоинструмента. Использование промышленных марок масел ведёт к интенсивному износу резиновых изделий инструмента.

1. Подсоедините один конец воздушного шланга к компрессору, а второй – к входному штуцеру пневматического шлицевых ножниц.
2. Убедитесь, что инструмент находится в выключенном состоянии.
3. Включите компрессор и дождитесь, пока давление в компрессоре достигнет необходимого уровня.
4. Отрегулируйте давление на выходе.

5. Проверьте соединения на наличие утечки воздуха.

## **ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ШЛИЦЕВЫХ НОЖНИЦ**

- Перед тем как приступить к работе, сделайте пробный рез на заготовке такого же состава и толщины как у рабочего полотна.
- Отметьте на заготовке линию реза.
- Держите инструмент обеими руками, не прикасайтесь к лезвиям.
- Заготовка должна находиться между верхними и нижними лезвиями шлицевых ножниц.
- Нажмите и удерживайте курок выключателя, пока инструмент не наберет максимальную скорость.
- Ведите инструмент вдоль отмеченной линии.
- После окончания работы отпустите курок выключателя, дождитесь полной остановки инструмента, отсоедините ножницы от компрессора.

## **ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

- После окончания работы протрите пневмоинструмент сухой чистой тканью.
- Контрольный осмотр необходимо проводить до и после использования изделия по назначению и после его транспортирования. При этом нужно проверить наличие и исправность элементов фиксации крепления рабочего инструмента и наконечника шланга подвода сжатого воздуха и отсутствие повреждений корпуса.

- Ежедневно необходимо, отвернув шланг подвода сжатого воздуха, залить во входной штуцер инструмента 5-7 капель специального масла.

## **ХРАНЕНИЕ**

Пневматические шлицевые ножницы необходимо хранить в сухом отапливаемом, вентилируемом помещении, защищенном от проникновения паров кислот, щелочей и пылеабразивных веществ, при температуре не ниже +5°C и относительной влажности не более 70%.

## **ВОЗМОЖНЫЕ ПРОБЛЕМЫ И ПУТИ РЕШЕНИЯ**

<b>Неисправность</b>	<b>Возможная причина</b>	<b>Методы устранения</b>
1. Недостаточная производительность	Нет давления в системе воздухопровода	Проверить давление
	Неисправен выключатель	Проверить выключатель
	Засорился фильтр	Прочистить фильтр
	Утечка воздуха	Проверьте соединения
2. Перегревается корпус инструмента	Недостаточное количество смазки или использована неправильная смазка	Проверьте систему смазки

## **ИЗМЕНЕНИЯ**

В связи с постоянным совершенствованием производства изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию инструмента изменения, не описанные в данном руководстве, которые не снижают потребительских качеств изделия.

### **Изделие соответствует требованиям ТР ТС.**

Информацию о сертификатах см. на сайте <http://www.hammer-pt.com>

### **Декларация о соответствии единым нормам ЕС.**

Настоящим мы заверяем, что пневматические шлицевые ножницы **Wester KS-10** соответствует директиве EN60974-6:2003.

Изготовитель:

Фирма "Hammer Werkzeug GmbH", "Хаммер Веркцойг ГмбХ"

Адрес:

Niedenau 25, 60325, Frankfurt am Main, Germany

Ниденау 25, 60325, Франкфурт на Майне, Германия

Произведено в КНР.



Дата изготовления указана на этикетке инструмента.

Срок службы изделия составляет 5 (пять) лет при соблюдении условий хранения и правил эксплуатации, а также правильности сбора и монтажа инструмента, указанных в данном руководстве по эксплуатации.

В случае если, несмотря на тщательный контроль процесса производства, инструмент все-таки вышел из строя, ремонт инструмента и замена любых его частей должна производиться только в специализированной сервисной мастерской.

Дополнительную информацию по инструменту и обслуживанию можно узнать на сайте: <http://www.hammer-pt.com>